_	72.2 1 7	L(1/ J	~ 2月)	1			1			1		1		1	
番	災害発 生管 管 業 監 監 監 管 部	県名	発生年月日時間	鉱種	鉱山労働者数 A:9人以下 B:10~49人 C:50~99人 D:100人以上	災害事由	死亡 4週間以上休	経者数(人) 重傷 2週間以 上4週間 未業のもの	原因となった装置・施設等	危険有害要因(八 ザード)の内容	災害概況	リスクマネジメント実施状 況(発生前)	原因	対策	詳細情報
	関東	千葉	H21/2/2(月) 13:59頃	天然ガス	. В	外·火災			0 ガスリフトブラント計装室	アーク溶接時の防火対策の不備	業者により建屋の軽量鉄骨の柱を補強するための作業が実施されていた。 作業内容としては建屋四隅の柱に補強柱を取り付けるもので、当 初ピスどめで取り付ける予定であったが、当日の打合せで点付け 溶接で取り付ける様に工法を変更した。	クについては現況調査が 行われているが、外注業 者の作業にかかる現況調	・内壁のベニヤ板が燃えやすい状況だった。 ・内壁に対する防火のための養生が不十分		-
	2 関東	栃木	H21/3/15(日) 03:30頃	石灰石	D	外·転倒		1	1 階段	階段	ロータリーキルン操作室で監視業務を行っていたオペレーターAがモニターでロータリーキルンのシャトルコンペア原石の給鉱が止まっているのを発見した。このためオペレーターAは、自らの判断で確認と復旧のため、シャトルコンペア室に行こうとして階段を2段ずつ駆け上がって踊り場を2つ経由して次ぎの階段を上がっているとき、12段中11時日の踏板の裏側に左足先を打ち当て、パランスを崩し踊り場に手をつき転倒した。(罹災者:設備オペレーター 37歳 直轄)(罹災程度:左足第1指、第2指、第3指骨折・第5指解放骨折、休業日数:8日)	部設置。 ・鉱山労働者に対する「不 安全行動」に関する教育 の実施。 ・保安管理者から鉱山労 働者に対し「あわてず行 動すること」等の文書によ	際、左足先を階段の踏面裏に打ち当てた事に よるものと推定。	・「場内は走らない」「階段は一段ずつ昇降する」等の鉱山 労働者への教育の実施及び標識類の設置の拡充。 ・鉱山労働者の作業内容等に応じた最適な安全靴の選択 制。 ・トラブル発生時における作業指示の発信者から「慌てない」の念押し励行。	-
	3 関東	栃木	H21/6/8(月) 08:30頃	石灰石	D	内·鉱車接触挟 撃	1		1 鉱車	鉱車	当日の7時30分からの朝礼後、機関車運転手のAとBは、機関車運搬抗道に入坑し、Aはバッテリー式機関車(以下、BL3号車、5号車)の充電のため、Bは架空式電気機関車(以下、BL3の車球点検準備のため、機関車運搬坑道の 2分岐の支線に停車させて了したので、AはBL5号車(鉱車3両とBL3号車を連結・計5両編成)に乗車しパッテリー車充電室に移動させるため約150m先にある 3分岐に向かった。Bは支線でELの点検整備の準備を始めた。8時3分頃、Bはおがパッテリー車充電室に来るのが遅いので歩いてが、Aの姿を確認できなかったので一旦ELの点検節所へ戻ったもの、気になって再度確認に行ったところ、8時45分頃BLに連結していた鉱車と排水パイプの間でAが倒れているのを発見した。その後、Aは死亡が確認され警察に搬送された。(罹災者:機関車運転員 51歳 直轄)(罹災程度:死亡、損失日数:7500日)	ていたものの、BL車から 飛び降りることについて、 現況調査で抽出されてい なかった。 ・機関車軌道の分岐切換 に係る作業方法又は作業 手順が定められていな	岐の先で停止するよう分岐の手前でノッチ等を 切り惰性走行させ、運転席から飛び降りてBL 車と併走したところ、パランスを崩してBL車に 掴まった際に右足が車輪と軌道に挟まり、その まあの姿勢で押されて移動したが転倒したた め、連結していた鉱車に体を引きずられながも	・BL車運転席乗降用取手の設置。 ・BL車の緊急停止装置の設置。 ・ 3分岐周囲に乗降用の安全な通路の設置。 ・ 手動切換分岐箇所に「飛降禁止」の警標の設置。 ・機関車運搬坑道全般の通路の足元等の見直し、改善。	-
	4 関東	新潟	H21/8/2(日) 15:10頃	石油·天 然ガス	С	外·墜落	1		1 927	タンク上作業時の墜落防止措置の不備	行っていた。 作業は30kL角タンク(縦9m×横2.3m×高さ1.7m)上で行っており、15時前後に他の作業員が同タンク上で蛇腹ホースの取り付けを行っているA作業員を登している。 15時10分頃、他の作業員が同タンク脇に座り込んでいるA作業員を発見、救急車で病院に搬送した。 A作業員はり災時の記憶が無く、目撃者もいないことから、災害の状況は不明であるが、同タンクとから1.7m下のアスファルト3種	かる現況調査は実施されていない。		・タンク上部開口部に蓋、全周に手摺り及び昇降用階段の設置。 ・リスクマネジメント方法の改善 ・作業前ミーティング方法の改善 ・作業前ミーティング方法の改善 ・高所作業マニュアルの見直し ・請負鉱山労働者への保安教育方法の改善 ・掘削工程管理を実施しない保安管理専任の保安監督員 の配置	-
	5 関東	栃木	H21/9/8(火) 9:30頃	非金属	В	外·落下倒壊物		1	1 シュート	シュート	除鉱場のクラッシャーのローターのシャフトのブレが大きいことを確認したため、シャフトを交換する修理工事を行うこととなった。9月7日修理係2名(作業員A・作業員B)が新しいシャフトに交換するため、クラッシャーのケース部とシュート及びクラッシャーのケース部とシュートのである部と本体間に取り付けているボルトの溶断を行い、クラッシャーのケース部をパワーショベルで吊上げ、後方に少し移動して、当日の作業を終了した。翌日は、朝8時から作業員A、作業員C、作業員Dの3名で作業を開始し、作業員ととしは、2台のパワーショベルでウラッシャーのケース部を吊上げたが、ケース後側のフランジとシュートに取付けられたし型アングルが邪魔で吊上げることができなかった。作業員Aは「音楽」といるでは、2000年のアースを開めてアース後側のフランジを溶断した際、溶断用ガスボンベのガスが無(なったため、3名でボンベの交換作業を行った。ボンベの交換が終了し、作業員Cは階段下で待機し、作業員Aは「自主の手をを行った。「米の大の変換が終了し、作業員Aに「2010年の上に登った。作業員自は階段上付近から作業員Aに「2010年の上に登った。「米の粉が掛からないよう」と思いシュート裏側に移動した。「その別が落下し、同時に「痛いと悲鳴が聞こえ、下を見ると作業員のがシュートの下で仰向きになって倒れているのを確認した。(イモスを表しているのでででであると作業員のがシュートの下で仰向きになって倒れているのを確認した。(イモスを表しているのででは、「4世代を表しているのででであると作業員とは、「4世代を表しているのである。「4世代を表しているのでは、10年によりによりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりによりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりによりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは、10年によりでは	されているものの、当該作業に係る現況調査は実施されていない。	行った。その背景は以下のとおり。	・災害防止を徹底できるようリスクアセスメントを行い、現況 調査の見直しを行う。 ・労働者各自の安全意識の高揚を図るべく教育・訓練を充	-

平成21年(1月~12月)

番	災害発山産 生管轄保安部 監督		発生年月日時間	鉱種	鉱山労働者数 A:9人以下 B:10~49人 C:50~99人 D:100人以上	災害事由	罹災者数(人) 重傷 死亡 4週間 以上休 4週間以上 4週間以上 4週間 未満休 のもの	傷計	原因となった装置・施設 等	危険有害要因(八 ザード)の内容	災害概況	リスクマネジメント実施状 況(発生前)	原因	対策	詳細情報
	6 関東	新潟	H21/12/18(金) 17:00頃	天然ガス	В	外・その他		1 1	フェンスと雪面	積雪時の入口フェン ス開閉の不備	基地巡視のため、基地人口フェンスをあけようとしたが、積雪のために開かなかった。当日は大雪による交通渋滞等により、時間がかかって日没を迎え急いでいたため、巡視者は、高さ1.8mの同フェンスによじ登り、基地内に着地した際に左足首を痛めた。(左足関節軟骨損傷)	査は実施されているが、 積雪による入口フェンス開・		・全基地人口フェンスを外開きに変更 ・保安教育の実施 ・日常保安活動の強化 ・全基地での現況調査の実施	-
	7 関東	栃木	H21/12/19(土) 8:20頃	石灰石	В	外・機械のため	1	1	パレット積みロボット	パレット積みロボット	か焼場でのパレット積みロボット連転等に配番された権災者は、朝礼後エアーボースを使ってロボットにたい積した粉じんの清掃を	いるが、ロボットに関する ・ リスク抽出、評価はされて リ いない。	・自動運転の状態で安全柵内に立ち入った。 ・ステーションコンベア上でセンサーを遮断する動作をした。 ・ハンド部が作動し上半身を押さえ込まれ胸部 を圧迫し窒息した。	・保安柵の追加。 ・開口部の侵入検知センサーの追加。 ・専門業者によるロボットの異常の有無点検。 ・ロボット作業についての現況調査の実施。 ・ロボット作業の作業手順の改訂。 ・ロボット取扱いにかかる再教育の実施。	